

Jednostka mini DGSS-10-50-E1A

Numer produktu: 8164066

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	50 mm
Wielkość	10
Ø tłoka	10 mm
Amortyzacja	Amortyzacja elastomerowa, z obu stron, brak możliwości regulacji skoku
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Jarżmo Tłoczek Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
Maks. prędkość	0.5 m/s
Powtarzalność	<= 0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-C1-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Produkt zgodny z wewnętrzną definicją produktu Festo do stosowania przy produkcji akumulatorów: Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, cynku lub niklu przekracza 1% masy. Wyjątek stanowi nikiel w stali, powierzchnie niklowane chemicznie, płytki obwodów drukowanych, kable, elektryczne złącza wtykowe i cewki
Klasa Cleanroom	Klasa 6 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.018 J
Długość amortyzacji	1.5 mm
Maks. siła Fy	608 N
Maks. siła Fz	608 N
Maks. moment Mx	2.2 Nm
Maks. moment My	1.9 Nm

Cechy	Wartość
Maks. moment Mz	1.9 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	39 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	47 N
Ruchoma masa własna	84 g
Waga produktu	202 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy gwintu wewnętrznego
Przylącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	NBR PU
Materiał prowadnicy	NBR PA stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa