

Audyt dotyczący efektywności energetycznej i sprężonego powietrza GFAA-AA-2

Numer produktu: 8159957

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Konstrukcja	4 - 6 sprężarek
Zakres wydajności	Analiza wytwarzania sprężonego powietrza na 4 do 6 sprężarek: zużycie energii/wydajność/ciśnienie/obciążenie Analiza dystrybucji sprężonego powietrza: pomiar ciśnienia w co najmniej dwóch punktach poboru i obliczenie spadku ciśnienia Analiza aplikacji pneumatycznych: kontrola wzrokowa zakładu produkcyjnego z lokalizacją nieszczelności oraz szczegółowa analiza efektywności energetycznej aplikacji pneumatycznych na co najmniej dwóch wybranych gniazdach maszyny (w zależności od stopnia złożoności) Szczegółowa analiza potencjałów oszczędzania energii i zalecenia dotyczące poprawy efektywności energetycznej Dokumentacja wyników zgodnie z DIN EN ISO 11011 Koncepcja systemu monitorowania sprężonego powietrza Pomiar i analiza przygotowania sprężonego powietrza w miejscu wytwarzania: określenie zapotrzebowania/wydajność osuszania/pomiar jakości sprężonego powietrza (zawartość wody i oleju resztkowego)
Nakład pracy na miejscu	2,5 dnia
Świadczone usługi	8 - 10 dni po uzgodnieniu