

Napęd wahadłowy DFPD-N-480-RP-90-RS35-F12-R3-C

Numer produktu: 8102863

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość napędu zaworu	480
Układ otworów w kołnierzu	F12
Kąt obrotu	90 stopień
Zakres regulacji pozycji końcowej przy 0°	-5 stopień...5 stopień
Zakres regulacji pozycji końcowej przy znamionowym kącie obrotu	-5 stopień...5 stopień
Głębokość połączenia wałka	29 mm
Przyłącze zgodne z normą do zaworu procesowego	ISO 5211
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	Jednostronnego działania
Konstrukcja	Zębátka/zębÁnik
Kierunek zamykania	zamykanie z prawej strony
Przyłącze zaworu zgodne z normą	VDI/VDE 3845 (NAMUR)
Punkt podłączenia ustawnika i czujnika położenia jest zgodny z normą	VDI/VDE 3845 wielkość AA 2
Typ urządzenia wg VDMA 66413	Podzespół zabezpieczający
Funkcja bezpieczeństwa	Funkcja bezpieczeństwa polega na tym, że po wyłączeniu sprężonego powietrza i odpowietrzeniu komory sprężynowej siłownik przelátcza się w zdefiniowane bezpieczne położenie przelátczające. Ten ruch przelátczający jest realizowany przez siłę pakietu sprężyn.
Safety Integrity Level (SIL)	do SIL 2 Low Demand mode do SIL 3 w redundantnej architekturze do SIL 1 High Demand mode
Certyfikat dla funkcji bezpieczeństwa zgodnie z ISO 13849 i IEC 61508 (SIL)	Produkt nadaje się do zastosowań SRP/CS do SIL 2 Low Demand Produkt może być stosowany w częściach systemów sterowania związanych z bezpieczeństwem do SIL 1, High Demand do SIL 3 w redundantnej architekturze
Ciśnienie rozrywające	24 bar
Ciśnienie robocze	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Nominalne ciśnienie robocze	0.35 MPa 3.5 bar 50.75 psi
Klasyfikacja morska	patrz certyfikat
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	zgodność z dyrektywą UE dot. ochrony przeciwwybuchowej (ATEX)
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	wg przepisów UK EX

Cechy	Wartość
Certyfikacja w zakresie ochrony przeciwwybuchowej Ex poza UE	EPL Db (GB) EPL Gb (GB)
Ochrona przeciwwybuchowa	Strefa 1 (ATEX) Strefa 1 (UKEX) Strefa 2 (ATEX) Strefa 21 (ATEX) Strefa 21 (UKEX) Strefa 22 (ATEX)
Jednostka certyfikująca	DNV TAP00001CE TÜV Rheinland 968/V 1106.01/2023
ATEX-Kategoria: gaz	II 2G
ATEX-Kategoria: pył	II 2D
Rodzaj zabezpieczenia przed zapłonem dla gazu	Ex h IIC T4 Gb X
Ex-Rodzaj ochrony przed zapłonem pyłów	Ex h IIIC T105°C Db X
Ochrona przeciwwybuchowa Ex— temperatura otoczenia	-20°C ≤ Ta ≤ +80°C
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Punkt rosy min. 10°C poniżej temperatury otoczenia i medium Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura przechowywania	-20 °C...60 °C
Temperatura otoczenia	-20 °C...80 °C
Moment obrotowy dla znamionowego ciśnienia roboczego i kącie obrotu 0°	202.4 Nm
Moment obrotowy przy nominalnym ciśnieniu roboczym i kącie obrotu 90°	105.6 Nm
Informacja o momencie obrotowym	Roboczy moment obrotowy napędu nie może być wyższy niż podany w normie ISO 5211 maksymalny dopuszczalny moment obrotowy, w odniesieniu do wielkości kołnierza mocującego i sprzęgła.
Moment obrotowy od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 0°	99.2 Nm
Moment od sprężyny powrotnej przy kącie obrotu 90°	196.1 Nm
MTTFd	1126 lat
Prawdopodobieństwo uszkodzenia na godzinę (PFH, Probability of Failure per Hour)	1.01E-07
PFD	0.00078
Zużycie powietrza przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) na cykl 0°-znamionowy kąt obrotu-0°	17.2 l
Waga produktu	17498 g
Połączenie wałka	T27
Przyłącze pneumatyczne	1/4 NPT
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał płyty przyłączeniowej	Stop aluminium, anodowany
Materiał pokrywy	Stop aluminium, anodowany
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał sprężyny	Stal sprężynowa
Materiał obudowy	Stop aluminium, anodowany
Materiał tłoka	Aluminiowy odlew ciśnieniowy
Materiał łożyska	Polioksymetylen
Materiał krzywki	Stal
Materiał śrub	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał wałka	Nierdzewna stal stopowa