

Jednostka mini DGST-12-10-PA

Numer produktu: 8085123

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	10.1 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	10.1 mm
Ø tłoka	12 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Jazmo Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.1 MPa...0.8 MPa 1 bar...8 bar 14.5 psi...116 psi
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	<= 0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 6 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.12 J
Długość amortyzacji	1.3 mm
Maks. siła Fy	500 N
Maks. siła Fz	500 N
Maks. moment Mx	4.2 Nm
Maks. moment My	4.2 Nm

Cechy	Wartość
Maks. moment Mz	4.2 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	102 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	136 N
Ruchoma masa własna	218 g
Waga produktu	437 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał prowadnicy	POM TPE-E stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa