



Karta danych

Cechy	Wartość
Konstrukcja	System trójosiowy z modułem bezpieczeństwa CAMC-G-S3
Zakres wydajności	Sterowanie osiami w trybie testowym Zabezpieczenie danych i dokumentacja Poinstruowanie operatorów maszyny, np. w zakresie diagnostyki błędów i usuwania ich lub zmiany wartości pozycji Konfiguracja i parametryzacja osi Optymalizacja parametrów regulacji i przesuwu referencyjnego Sprawdzenie okablowania, przyłączy, drogi przesuwu i łańcuchów energetycznych
Nakład pracy na miejscu	9 godzin roboczych
Wymagania klienta	Zastosowanie komponentów Festo CMMP-OS-...-M3 + CAMC-G-S3 Dostępność maszyny lub instalacji Okablowanie modułu CAMC przeprowadzone i sprawdzone zgodnie z DIN EN 60204 Całkowicie wypełniony 1x załącznik "Wymogi bezpieczeństwa" na sterownik zakończono prace mechaniczne, pneumatyczne i elektryczne Obecność odpowiedzialnego personelu w zaplanowanym terminie
Świadczone usługi	8 - 10 dni po uzgodnieniu