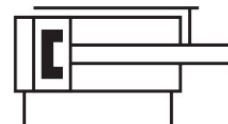


Jednostka mini DGSL-25-10-EA

Numer produktu: 570204

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	11,5 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	5,5 mm
Ø tłoka	32 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	krótkie, elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarzmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0,1 MPa...0,8 MPa 1 bar...8 bar
Maks. prędkość	0,8 m/s
Powtarzalność	0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0,55 Nm
Długość amortyzacji	1,3 mm
Maks. siła Fy	3270 N
Maks. siła Fz	3270 N
Maks. moment Mx	100 Nm
Maks. moment My	60 Nm
Maks. moment Mz	60 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	415 N

Cechy	Wartość
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	483 N
Ruchoma masa własna	998 g
Waga produktu	2600 g
Przylączy alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylączy pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa