

Jednostka mini DGSL-10-50-EA

Numer produktu: 570176

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	50 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	13 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	5.5 mm
Ø tłoka	12 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	krótkie, elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarzmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.12 Nm
Długość amortyzacji	1.3 mm
Maks. siła Fy	1175 N
Maks. siła Fz	1175 N
Maks. moment Mx	18 Nm
Maks. moment My	9 Nm
Maks. moment Mz	9 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	51 N

Cechy	Wartość
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	68 N
Ruchoma masa własna	226 g
Waga produktu	565 g
Przylączy alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylączy pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa