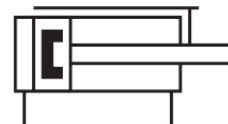


Jednostka mini DGSL-8-10-EA

Numer produktu: 570166

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	4.5 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	3.5 mm
Ø tłoka	10 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	krótkie, elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarzmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Klasa Cleanroom	Klasa 7 wg ISO 14644-1
Temperatura otoczenia	0 °C...60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.08 Nm
Długość amortyzacji	1.5 mm
Maks. siła Fy	657 N
Maks. siła Fz	657 N
Maks. moment Mx	7 Nm
Maks. moment My	5.5 Nm
Maks. moment Mz	5.5 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	40 N

Cechy	Wartość
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	47 N
Ruchoma masa własna	101 g
Waga produktu	241 g
Przylączy alternatywne	patrz rysunek produktu
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przylączy pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa