

Jednostka obrotowo-liniowa DSL-16-100-270-CC-A-S2-KF-B

Numer produktu: 556607

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Kąt amortyzacji	15 stopień
Zakres ustawiania kąta obrotu	0 stopień...246 stopień
Skok	100 mm
Ø tłoka	16 mm
Kąt obrotu	0 stopień...246 stopień
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Precyzyjna regulacja	-3 stopień
Sposób działania	dwustronnego działania
Konstrukcja	Tłok łopatkowy
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Dwustronne tłoczysko
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	przewodnica kulkowa
Ciśnienie robocze	2.5 bar...8 bar
Maks. prędkość uderzenia	500 mm/s
Maks. częstotliwość obrotowa przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1.5 Hz
Luz kątowy przy obrocie	0.05 stopień
Powtarzalność	0.1 stopień
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Dynamiczny moment obciążenia	0.17 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	73.5 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	103.5 N
Teoretyczny moment obrotowy przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	1.25 Nm
Dopuszczalny masowy moment bezwładności	0.0007 kgm ²
Waga produktu	750 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	750 g

Cechy	Wartość
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	33 g
Typ mocowania	Mocowanie w rowku T z gwintem zewnętrznym opcjonalnie:
Przylącze pneumatyczne	M5
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał uszczelnień	TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona