

Jednostka obrotowo-liniowa DSL-40-125-270-CC-A-S2-B

Numer produktu: 556565

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Kąt amortyzacji	16 stopień
Zakres ustawiania kąta obrotu	0 stopień...240 stopień
Skok	125 mm
Ø tłoka	40 mm
Kąt obrotu	0 stopień...240 stopień
Amortyzacja	Amortyzatory w obu położeniach końcowych elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Precyzyjna regulacja	-3 stopień
Sposób działania	dwustronnego działania
Konstrukcja	Tłok łopatkowy
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Dwustronne tłoczysko
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Ciśnienie robocze	2.5 bar...8 bar
Maks. prędkość uderzenia	500 mm/s
Maks. częstotliwość obrotowa przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	0.7 Hz
Luz kątowy przy obrocie	2 stopień
Powtarzalność	0.1 stopień
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C...60 °C
Dynamiczny moment obciążenia	1.1 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	495 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	660 N
Teoretyczny moment obrotowy przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	20 Nm
Dopuszczalny masowy moment bezwładności	0.004 kgm ²
Waga produktu	5200 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	5200 g

Cechy	Wartość
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	170 g
Typ mocowania	Mocowanie w rowku T z gwintem zewnętrznym opcjonalnie:
Przylącze pneumatyczne	G1/8
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał uszczelnień	TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane
Materiał tłoczyska	Stal odpuszczona