

Napęd obrotowy ERMO-12-ST-E

Numer produktu: 3008525

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	12
Konstrukcja	elektromechaniczny napęd wahadłowy ze zintegrowaną przekładnią
Pozycja montażu	dowolny
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego
Kąt obrotu	bez ograniczeń
Przełożenie przekładni	9:1
Znamionowy moment obrotowy	0.15 Nm
Znamionowa prędkość obrotowa	100 1/min
Maks. prędkość w temp. 90°	200 1/min
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	2E-05 J
Luz skrętny	0.2 stopień
Powtarzalność	±0,05 °
Maks. siła osiowa	180 N
Maks. siła promieniowa	200 N
Dopuszczalny masowy moment bezwładności	0.0003 kgm ²
Waga produktu	475 g
Kąt skoku pełnego kroku	1.8 stopień
Tolerancja kąta kroku	±5%
Masowy moment bezwładności JO	0.0079 kgcm ²
Czas pracy ciągłej	100%
Znamionowe napięcie robocze DC	24 V
Prąd znamionowy, silnik	0.8 A
Klasa izolacji	B
Typ silnika	Silnik skokowy
Czujnik położenia wirnika	Enkoder przyrostowy
Czujnik położenia wirnika, interfejs	RS422 TTL kanały A-B + impuls zerowy
Zasada pomiaru czujnika położenia wirnika	optyczny
Przyłącza elektryczne	Wtyczka
Certyfikacja	RCM Mark
Znak CE (patrz deklaracja zgodności)	Zgodnie z dyrektywą kompatybilności elektromagnetycznej UE zgodnie z dyrektywą UE RoHS

Cechy	Wartość
Znak UKCA (patrz deklaracja zgodności)	wg przepisów UK dot. EMV wg przepisów UK RoHS
Promień gięcia, kabel zainstalowany na stałe	60 mm
Kod interfejsu, Basis	E8-35
Stopień ochrony	IP40
Temperatura przechowywania	-20 °C...60 °C
Temperatura otoczenia	0 °C...50 °C
Względna wilgotność powietrza	0 - 85% bez kondensacji
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał kołnierza	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany