

Siłownik z prowadzeniem DFM-63-125-P-A-GF

Numer produktu: 170882

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Odległość środka ciężkości efektywnego obciążenia od płyty spinającej xs	50 mm
Skok	125 mm
Ø tłoka	63 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica ślizgowa
Konstrukcja	Prowadnica
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Ciśnienie robocze	0.1 MPa...1 MPa 1 bar...10 bar
Maks. prędkość	0.6 m/s
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 °C...80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1,3 Nm
Maks. siła Fy	1533 N
Maks. siła Fy statyczna	1533 N
Maks. siła Fz	1533 N
Maks. siła Fz, statyczna	1533 N
Maks. moment Mx	95.83 Nm
Maks. moment Mx, statyczny	95.83 Nm
Maks. moment My	69.77 Nm
Maks. moment My, statyczny	69.77 Nm
Maks. moment Mz	69.77 Nm
Maks. moment statyczny Mz	69.77 Nm

Cechy	Wartość
Maks. dopuszczalne obciążenie momentem obrotowym Mx w funkcji skoku	16.19 Nm
Maks. efektywne obciążenie w zależności od skoku przy zdefiniowanej odległości xs	229 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	1750 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1870 N
Ruchoma masa własna	3692 g
Waga produktu	7824 g
Przylączy alternatywne	patrz rysunek produktu
Przylączy pneumatyczne	G1/4
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	NBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa