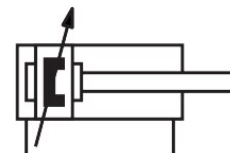


Siłownik znormalizowany CRDNGS-50- -PPV-A

Numer produktu: 160892

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm...2000 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
W oparciu o normę	ISO 15552
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Widetki przechyłne Szpilka Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	Pokrywa tylna z przegubem kulowym
Ciśnienie robocze	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	4 - wyjątkowo silne obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Temperatura otoczenia	-20 °C...80 °C
Długość amortyzacji	23 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1178 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	485 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	2419 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	56 g
Typ mocowania	opcjonalnie: Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu

Cechy	Wartość
Przylącze pneumatyczne	G1/4
Materiał pokrywy	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał uszczelnień	TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał tłoka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał rury siłownika	Nierdzewna stal stopowa
Materiał nakrętki	Nierdzewna stal stopowa
Materiał łożyska	Polioksymetylen
Materiał - nakrętka wieńcowa	nierdzewna stal stopowa
Materiał szpilki ściągającej	Stal wysokostopowa nierdzewna