

Chwytek kątowy DHWS-10-A

Numer produktu: 1310177

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	10
Maks. zamiennosc	0.2 mm
Maks. kąt otwarcia	40 stopień
Symetria obrotowa	0.2 mm
Dokładność powtarzalności chwytaka	0.04 mm
Liczba szczęk chwytaka	2
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Wspornik
Konstrukcja	Dźwignia
Sygnalizacja położenia	dla czujnika Hall'a
Ciśnienie robocze	2 bar...8 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	10 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	22 ms
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi, przekracza 1% masy. Wyłączone są płytki drukowane, przewody, łączniki wtykowe i Cewki Metale zawierające więcej niż 1% miedzi jako składnik stopu są wyłączone z użycia. Wyjątkiem są płytki obwodów drukowanych, kable, złącza elektryczne i cewki. Metale zawierające więcej niż 5% masy miedzi są wyłączone z użycia. Wyjątkiem są płytki obwodów drukowanych, kable, złącza elektryczne i cewki.
Temperatura otoczenia	5 °C...60 °C
Całkowity moment chwytania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), otwarcie	43 Ncm
Całkowity moment chwytania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), zamykanie	30 Ncm
Masowy moment bezwładności	0.03 kgcm ²
Maks. siła na szczękach chwytaka Fz, statyczna	25 N
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	0.6 Nm

Cechy	Wartość
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	0.6 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	0.6 Nm
Waga produktu	40 g
Typ mocowania	opcjonalnie: Przy pomocy gwintu wew. i tulejki centrującej Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej
Przyłącze pneumatyczne	M3
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	PA
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stal wysokostopowa