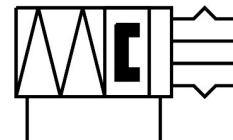


Chwytnak trójszczękowy DHDS-50-A-NC

Numer produktu: 1259496

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	50
Skok na szczękę chwytającą	6 mm
Maks. zamiennosc	0.2 mm
Maks. luz katowy szczek chwytaka ax, ay	0.2 stopien
Maks. luz szczek chwytajacych Sz	0.02 mm
Symetria obrotowa	0.2 mm
Dokladnosc powtarzalnosc chwytaka	0.04 mm
Liczba szczek chwytaka	3
Pozycja montazu	dowolny
Sposob dzialania	dwustronnego dzialania
Funkcja chwytaka	3-punktowy
Zabezpieczenie sily chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Dzwignia wymuszony przebieg ruchu
Sygnalizacja polozenia	do wytlacznika zblizeniowego
Cisnienie robocze	4 bar...8 bar
Maks. czestotliwosc robocza chwytaka	4 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	73 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	50 ms
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotyczaca medium roboczego/sterujacego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejania trzeba je kontynuować)
Klasa odpornosci korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciazenie korozyjne
Zgodnosc z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatnosc do produkcji akumulatorow litowo-jonowych	Nie wolno stosowac metali, w ktorych zawartosc miedzi przekracza 5% masy. Wyjatkiem sa plytki drukowane, kable, zlacza elektryczne i cewki
Temperatura otoczenia	5 °C...60 °C
Masowy moment bezwladnosc	6.18 kgcm²
Maks. sila na szczekach chwytaka Fz, statyczna	250 N
Maks. moment na szczec chwytaka Mx, statyczny	24 Nm
Maks. moment na szczec chwytaka My statyczny	24 Nm
Maks. moment na szczec chwytaka Mz statyczny	24 Nm

Cechy	Wartość
Interwał smarowania uzupełniającego elementów prowadnic	10 MioCyc
Maks. masa na zewnętrzny palec chwytaka	250 g
Waga produktu	932 g
Typ mocowania	przy pomocy gwintu wew. i kołka pasowanego
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	PA
Materiał obudowy	Stop aluminium, twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stal wysokostopowa nierdzewna