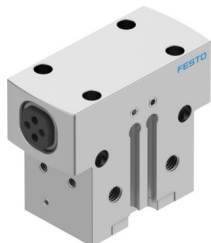


Chwytnik równoległy HGPD-16-A-G2

Numer produktu: 1132938

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	16
Skok na szczękę chwytającą	3 mm
Maks. zamiennosc	0.2 mm
Maks. luz katowy szczek chwytaka ax, ay	0.1 stopien
Maks. luz szczek chwytajacych Sz	0.02 mm
Symetria obrotowa	0.2 mm
Dokladnosc powtarzalnosc chwytaka	0.03 mm
Liczba szczek chwytaka	2
Typ napedu	pneumatyczny
Pozycja montazu	dowolny
Sposob dzialania	dwustronnego dzialania
Funkcja chwytaka	Rownolegle
Zabezpieczenie sily chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Rownia pochyta wymuszony przebieg ruchu
Sygnalizacja polozenia	do wylacznika zblizeniowego
Ciśnienie robocze	4 bar...8 bar
Ciśnienie robocze powietrza nadmuchowego	0 bar...0.5 bar
Maks. czestotliwosc robocza chwytaka	3 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	30 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	15 ms
Maks. masa na zewnetrzny palec chwytaka	25 g
Medium robocze	Sprezone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotyczaca medium roboczego/sterujacego	Mozliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczeciu olejenia trzeba je kontynuowac)
Klasa odpornosci korozyjnej wg normy Festo	2 - srednie obciazenie korozyjne
Zgodnosc z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatnosc do produkcji akumulatorow litowo-jonowych	Nie wolno stosowac metali, w ktorych zawartosc miedzi przekracza 5% masy. Wyjatkiem sa plytki drukowane, kable, zlacza elektryczne i cewki
Stopien ochrony	IP65
Temperatura otoczenia	5 °C...60 °C
Masowy moment bezwladnosc	0.27 kgcm²

Cechy	Wartość
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	8 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	4 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	3 Nm
Interwał smarowania uzupełniającego elementów prowadnic	5 MioCyc
Waga produktu	117 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wew. i tulejki centrującej Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej z otworem przelotowym i kołkiem pasowanym przy pomocy gwintu wew. i kołka pasowanego opcjonalnie:
Przylącze pneumatyczne powietrza nadmuchowego	M3
Przylącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	Nierdzewna stal stopowa
Materiał obudowy	Aluminium anodowane
Materiał szczęk chwytaka	Stal, hartowana