

Elektromagnētiskais vārsts

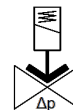
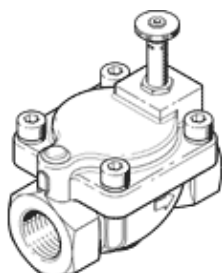
VZWM-L-M22C-G12-F4

Daļas numurs: 546148

★ Pamatproduktu klāsts

Servo-controlled, with diaphragm, G1/2" connection.

FESTO



Datu lapa

Pazīme	Lielums
Konstrukcijas struktūra	Diafragmas vārsts Servo controlled
Iedarbināšanas tips	elektrisks
Blīvēšanas princips	mīksts
Montāžas pozīcija	Vēlams no augšēji labais
Montāžas tips	Līnijas instalācija
Procesu vārsta savienojums	G1/2
Elektriskais savienojums	Elektromagnēta spoles tips MD-..., spoli var pasūtīt kā piederumu.
Nominālais izmērs	13,5 mm
Vārsta funkcija	2/2 noslēgts, viena elektromagnēta
Plūsmas virziens	nereversējams
Vide	Saspiestais gaiss saskaņā ar ISO8573-1:2010 [7:4:4] Inertās gāzes Ūdens Neitrālie šķidrums
Šķidrumu procesu vārsta darbības spiediens	0,5 ... 6 bar
Gāzu procesu vārsta darbības spiediens	0,5 ... 10 bar
Diferenciālais spiediens	0,5 bar
Vadības gaiss	Vadāms
Max. viskozitāte	22 mm ² /s
Vidējā temperatūra	-10 ... 60 °C
Šķidrums temperatūra	5 ... 50 °C
Apkārtējās vides temperatūra	-10 ... 60 °C
Plūsmas pakāpe Kv	2,4 m ³ /h
Standarta nominālā plūsmas pakāpe	2.400 l/min
Komutācijas ieslēgšanas laiks	8 ms
Reaģēšanas laiks "ieslēgt" šķidrumam	110 ms
Komutācijas izslēgšanas laiks	10 ms
Reaģēšanas laiks "izslēgt" šķidrumam	220 ms
b- vērtība	0,37
C- vērtība	9,8 l/sbar
Materiālu piezīme	Atbilst RoHS
PWIS conformity	VDMA24364 zone III
Korpusa materiāls	Misiņš
Materiālu informācija korpusam	2.0402
Blīvējumu materiāls	NBR
Plunžera caurules materiāls	Stiprs tērauda sakausējums
Produkta svars	450 g
Korozijas noturības klasifikācija CRC	1 - Zema korozijas ietekme
Max. vāka skrūves moments	20 Nm
Maks. pievilkšanas moments, savienošā vītne	105 Nm
Max. tinuma pievilkšanas moments	0,5 Nm