ソレノイドバルブ VSNC-FTC-M52-MH-N14-F19A ^{製品番号: 8116377}



ボルブ機能 5ポートまたは3ポー電動 32 mm 800 L/min NAMUR規格の接続形で表圧作動ポート NAMUR規格の接続形を関係に関する。 2.5 MPa0.8 MPa 2.5 bar8 bar プレートシート リセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 ソフト 収付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845 (NAMU F動操作 ノンロック 別御方法 パイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 破服 ネガティブオーバー 要準流量, 排気逆流4->3 110 L/min	形式
国語 32 mm 32 mm 800 L/min NAMUR規格の接続形を動電圧 ソレノイドコイル経 使用圧力 0.25 MPa0.8 MPa 2.5 bar8 bar 対レートシート Jセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 シーリング原理 ソフト 双付位置 任意 VDI/VDE 3845(NAMUF 動操作 ノンロック 別御方法 パイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 被服 オガティブオーバー	
標準公称流量(DIN 1343)800 L/minご気圧作動ポートNAMUR規格の接続所計動圧圧ソレノイドコイル経使用圧力0.25 MPa0.8 MPa活動圧力2.5 bar8 bar構造プレートシートフセット方法メカスプリング非気機能スロットル調整可シーリング原理ソフト収付位置任意規格準拠VDI/VDE 3845(NAMU手動操作ノンロック制御方法パイロット式ペイロットエア供給内部流れ方向逆流れ不可破服ネガティブオーバー	
空気圧作動ポートNAMUR規格の接続形作動電圧ソレノイドコイル経使用圧力0.25 MPa0.8 MPa作動圧力2.5 bar8 bar構造プレートシートノセット方法メカスプリング非気機能スロットル調整可シーリング原理ソフト収付位置任意規格準拠VDI/VDE 3845 (NAMU手動操作ノンロック制御方法パイロット式パイロットエア供給内部流れ方向逆流れ不可破服ネガティブオーバー	
作動電圧 ソレノイドコイル経動 使用圧力 0.25 MPa0.8 MPa 作動圧力 2.5 bar8 bar 構造 プレートシート ノセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 シーリング原理 ソフト 収付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845(NAMU 手動操作 ノンロック 制御方法 パイロット式 ペイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
世用圧力 0.25 MPa0.8 MPa 2.5 bar8 bar 計造 プレートシート フセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 ソフト 収付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845(NAMU 手動操作 フンロック 引御方法 パイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 被服 ネガティブオーバー	图由, 別途要注文
作動圧力 2.5 bar8 bar 講造 プレートシート リセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 シーリング原理 ソフト 収付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845 (NAMU 手動操作 ノンロック 訓御方法 パイロット式 ポイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 破服 ネガティブオーバー	
構造 プレートシート Jセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 シーリング原理 ソフト 取付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845 (NAMU 手動操作 ノンロック 訓御方法 パイロット式 ペイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
リセット方法 メカスプリング 非気機能 スロットル調整可 レーリング原理 ソフト 収付位置 任意 見格準拠 VDI/VDE 3845 (NAMU F動操作 ノンロック 訓御方法 パイロット式 ペイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
#気機能 スロットル調整可シーリング原理 ソフト マ付位置 任意 VDI/VDE 3845 (NAMU 手動操作 ノンロック 引御方法 パイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 な服 ネガティブオーバー	
シーリング原理ソフト双付位置任意見格準拠VDI/VDE 3845 (NAMU)F動操作ノンロック訓御方法パイロット式パイロットエア供給内部流れ方向逆流れ不可皮服ネガティブオーバー	
収付位置任意見格準拠VDI/VDE 3845(NAMUF動操作ノンロック訓御方法パイロット式ペイロットエア供給内部流れ方向逆流れ不可皮服ネガティブオーバー	
見格準拠 VDI/VDE 3845 (NAMU F動操作 ノンロック 訓御方法 パイロット式 パイロット式 内部 流れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
F動操作 ノンロック 制御方法 パイロット式 ペイロットエア供給 内部 流れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
がイロット式 パイロット式 パイロット式 パイロットエア供給 内部 逆流れ不可 な服 ネガティブオーバー	UR)
パイロットエア供給 内部 荒れ方向 逆流れ不可 皮服 ネガティブオーバー	
流れ方向逆流れ不可皮服ネガティブオーバー	
皮服 ネガティブオーバー	
票準流量,排気逆流4->3 110 L/min	-ラップ
刀換時間 オフ 380 ms	
刀換時間 オン 435 ms	
スイッチオン時間 100%	
コイル特性値 ソレノイドコイル参	s照,別途要注文
F動流体 ISO 8573-1:2010 [7:	:4:4]準拠の圧縮空気
走用流体/制御流体の情報 潤滑運転可(潤滑運車	転の場合は常に潤滑が必要)
対食性クラス KBK 2 - 適度な耐食性	
ABS 認証 VDMA24364-B2-L	
. 60 ℃60 ℃	
周囲温度 -20 ℃60 ℃	
製品質量 480 g	

特徴	値
取付方法	取付穴付
通気口接続部	ダクトなし
エア接続ポート 1	1/4 NPT
空気圧接続 2	NAMUR規格の接続形式
空気圧ポート 3	1/4 NPT
空気圧接続 4	NAMUR 規格の接続形式
エア接続ポート 5	1/4NPT
マテリアルに関する注意事項	RoHS準拠
材質 シール	NBR
材質 ハウジング	鍛造アルミ合金
材質: ねじ	鋼, 亜鉛めっき