

Audit di efficienza energetica dell'aria compressa

GFAA-AA-1

FESTO

Codice prodotto: 8159956



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Design	1 - 3 compressori
Performance	Analisi della generazione di aria compressa su un massimo di 3 compressori: Consumo energetico/prestazioni di erogazione/pressione/ utilizzazione Analisi della distribuzione dell'aria compressa: misurazione della pressione in almeno due punti di consumo e calcolo della caduta di pressione Analisi di applicazioni pneumatiche: ispezione visiva dell'impianto di produzione con localizzazione delle perdite e analisi dettagliata dell'efficienza energetica delle applicazioni pneumatiche su almeno due celle di macchine selezionate (a seconda della complessità) Analisi dettagliata del potenziale di risparmio energetico e misure raccomandate per aumentare l'efficienza energetica Documentazione dei risultati in conformità con DIN EN ISO 11011 Concetto per un sistema di monitoraggio dell'aria compressa Misurazione e analisi della preparazione dell'aria compressa al punto di produzione: dimensionamento/capacità di essiccazione/misurazione della qualità dell'aria compressa (contenuto di acqua e olio residuo)
Attività interessata in loco	2 giorni
Fornitura di servizi	8-10 giorni previo accordo