

Pinza parallela HEPP-36-45-EP

Codice prodotto: 8146665

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	36
Corsa complessiva	45 mm
Corsa per dita di presa	22.5 mm
Max. gioco del dito di presa Sz	0.35 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.02 mm
Numero dita di presa	2
Tipo d'azionamento	Elettrico
Posizione di montaggio	Opzionale
Modo operativo del controllore	Modo interpolato tramite fieldbus
Funzione pinza	Parallelo
Design	Cinghia dentata Pinza elettrica Con vite a sfere
Guida	Guida di supporto a rulli
Rilevamento posizione	Encoder motore
Supporto configurazione	File EDS
Varianti	Metalli con rame, zinco o nichel come costituente principale sono esclusi dall'uso. Le eccezioni sono il nichel nell'acciaio, le superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine.
Trasduttore di posizione del rotore	Encoder di valore assoluto a rotazione singola
Trasduttore di posizione del rotore, encoder principio di misura	Magnetico
Indicazione di stato pronto	LED
Velocità di posizionamento per dito di presa	40 mm/s
Accelerazione di posizionamento per dito di presa	1 m/s ²
Velocità di presa per dito di presa	3 mm/s
Numero di indirizzi MAC	4
Assorbimento di corrente max.	3000 mA
Assorbimento di corrente max., carico	2 A
Assorbimento di corrente max., logica	1 A
Tensione nominale d'esercizio DC	24 V
Tensione nominale per l'alimentazione di tensione della logica DC	24 V
Tensione nominale, tensione di carico DC	24 V

Caratteristica	Valore
Corrente nominale del motore	1.3 A
Campo ammissibile per l'alimentazione del carico	± 10 %
Tolleranza ammissibile per la tensione della logica	± 10 %
Marchio KC	KC-EMV
Marchio CE (vedere dichiarazione di conformità)	Conforme Direttiva EMC Conforme alla direttiva EU RoHS Istruzioni UK per CEM Istruzioni RoHS UK
Resistenza agli urti	Prova agli urti con livello di gravità 2 secondo FN 942017-5 e EN 60068-2-27
Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - Nessuna corrosione o sollecitazione
Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio	Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie. I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine
Classe camera bianca	Classe 6 secondo ISO 14644-1
Resistenza alle vibrazioni	Test applicazione per il trasporto con livello di gravità 2 secondo FN 942017-4 e EN 60068-2-6
Umidità relativa dell'aria	0 - 95% Non condensante
Suono del livello di pressione	60 dB(A)
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	0 °C...50 °C
Forza di presa totale	520 N
Forza di presa per dito di presa	260 N
Momento di inerzia di massa	54 kgcm ²
Forza max. su dita di presa Fz statica	1100 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	13.9 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	34.5 Nm
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	13.9 Nm
Carico nominale	2 kg
Coppia nominale	0.183 Nm
Intervallo di lubrificazione per i componenti della guida	1 MioCyc
Peso prodotto	2100 g
Profilo di comunicazione	DriveProfile
Fieldbus, tipo di collegamento	Connettore femmina
Fieldbus, sistema di collegamento	M12x1, codifica D secondo EN 61076-2-101
Fieldbus, modello di collegamento	4
Fieldbus, protocollo	EtherNet/IP
Collegamento elettrico	2x M12
Linea fieldbus	EtherNet/IP
Tipo di montaggio	Tramite filetto femmina e bussola di centratura
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale corpo	Alluminio anodizzato
Materiale dita di presa	Acciaio