

# Messa in servizio GFCH-A2

Codice prodotto: 8141549

**FESTO**



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Design	Integrazione del controllore motore nel sistema di comando di livello superiore - in loco
Performance	Introduzione alla progettazione dei moduli funzionali e alla loro funzionalità Test funzionale dei moduli di funzione rilevanti per il comando del sistema di assi sulla base di un progetto esemplificativo Test com. kit di collegamento assi/PLC master Supporto in loco nell'integrazione dei moduli di funzione necessari per il comando di sistemi di assi (fino a 3 assi) nel PLC master (Festo, Siemens, AllenBradley, Beckhoff, Omron) sulla base di un progetto vuoto
Attività interessata in loco	4 ore di lavoro
Requisiti del cliente	Utilizzo di componenti Festo Accesso alla macchina o al sistema Il lavoro meccanico, pneumatico ed elettrico è completato Il personale qualificato responsabile per la macchina deve essere presente alla data concordata
Fornitura di servizi	8-10 giorni previo accordo