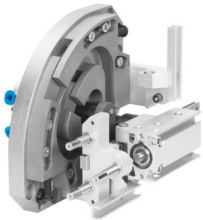


# Modulo di manipolazione HSW-10-AP-AW

Codice prodotto: 562559

FESTO



## Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	9 mm...15 mm
Dimensione	10
Corsa lineare max. con angolo di rotazione di 90°	90/90 mm
Max. posizione di attesa corsa Z	10 mm
Corsa Z	80 mm...100 mm
Ammortizzazione	Ammortizzatore su entrambe le estremità Curva caratteristica morbida
Posizione di montaggio	Opzionale
Design	Guida lineare più cuscinetto a sfere Attuatore oscillante Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Pressione di lavoro	4 bar...8 bar
Tempo di ciclo min.	0.6 s
Precisione di ripetizione posizione finale	+/-0,02 mm
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7::-:]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Momento massimo Mx	0.6 Nm
Max. momento My	0.6 Nm
Momento massimo Mz	0.6 Nm
Carico utile max.	0.5 kg
Forza di processo max. in direzione Y	30 N
Forza teorica a 6 bar	30 N
Peso prodotto	1360 g
Tipo di montaggio	Tramite foro passante e bussola di centratura
Collegamento pneumatico della posizione di attesa	M5
Attacco pneumatico	M3
Materiale arresti meccanici	Acciaio fortemente legato
Materiale della molla	Acciaio fortemente legato

<b>Caratteristica</b>	<b>Valore</b>
Materiale della piastra base	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale staffa di fissaggio	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale della guida	Acciaio temperato
Materiale della leva oscillante	Acciaio temprato Brunito
Materiale della piastra scanalata	Acciaio temprato Indurito
Materiale della guida di montaggio per sensori	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale dell'asta	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale della vite di regolazione	Acciaio fortemente legato