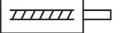
Cilindro elettrico EPCC-BS-60-400-12P-A

FESTO

Codice prodotto: 5428912





Foglio dati

Accelerazione max. Perceira max. P	Caratteristica	Valore
Riserva di corsa O mm Filetto dello stelo M12x1,25 Gioco di ritorno teorico Diametro mandrino 12 mm Passo della vite 12 mm/U Gioco torsionale dello stelo +/- Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Tipo di motore Rilevamento posizione Rilevamento posizione Design Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. Velocità di rotazione max. Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC Conformità PWIS Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego mala produzione di la ferei: massa di rame, zinco o nichel superiore all' 1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione in inche In egil accia, superfici nichelate chimicamente, i circuitti stampatt, i cavi, i coneitori e innesto e lettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Dimensione	60
Filetto dello stelo Gioco di ritorno teorico Diametro mandrino 12 mm Passo della vite 12 mm/U Gioco torsionale dello stelo +/- 1 deg Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Tipo di motore Rilevamento posizione Motore passo-passo Servomotore Rilevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Tipo mandrino Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. Velocità della corsa di riferimento O.01 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Ciclo di lavoro Ciclo di lavoro Ciclosse di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Videnetà per la produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego mala produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampatt, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Corsa	400 mm
Gioco di ritorno teorico Diametro mandrino 12 mm Passo della vite 12 mm/U Gioco torsionale dello stelo +/- 1 deg Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Tipo di motore Motore passo-passo Servomotore Rilevamento posizione Design Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 40.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento O.0.1 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Cilasse di resistenza alla corrosione CRC On Pomesa di resistenza alla corrosione CRC On On-Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Ul prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all' ½% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciais, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe o secondo ISO 14644-1	Riserva di corsa	0 mm
Diametro mandrino 12 mm Passo della vite 12 mm/U Gioco torsionale dello stelo +/- 1 deg Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Filetto maschio Servomotore Rilevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. Velocità della corsa di riferimento O.01 m/s Precisione di ripetizione Cilo di lavoro Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel are chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Filetto dello stelo	M12x1,25
Passo della vite Gioco torsionale dello stelo +/- Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Filetto maschio Filetto maschio Filetto maschio Filetto maschio Filetto maschio Motore passo-passo Servomotore Ritevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione di rispetizione 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Gioco di ritorno teorico	100 μm
Gioco torsionale dello stelo +/- Posizione di montaggio Opzionale Filetto maschio Filetto maschio Tipo di motore Motore passo-passo Servomotore Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 15 m/s² Welocità della corsa di riferimento O,01 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Ciclo di lavoro Ciclosse di resistenza alla corrosione CRC Conformità PWIS Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: l metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso, Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Diametro mandrino	12 mm
Posizione di montaggio Opzionale Parte finale stelo Filetto maschio Filetto maschio Motore passo-passo Servomotore Rilevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Design Cliindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. Velocità della corsa di riferimento O.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC O Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Passo della vite	12 mm/U
Parte finale stelo Filetto maschio Motore passo-passo Servomotore Rilevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. Velocità di rotazione max. O.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento Precisione di ripetizione ciclo di lavoro Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione ii fichel negli accia, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Gioco torsionale dello stelo +/-	1 deg
Tipo di motore Motore passo-passo Servomotore Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni del litio Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Posizione di montaggio	Opzionale
Servomotore Rilevamento posizione Tramite sensore di finecorsa Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 3000 1/min Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: Il metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Parte finale stelo	Filetto maschio
Design Cilindro elettrico Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 9000 1/min Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione Ciclo di lavoro Consusta alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA 24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all' 1% sono esclusi dall' uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Tipo di motore	
Con vite a ricircolo di sfere Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 3000 1/min Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione ±0,02 mm Ciclo di lavoro 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC 0 - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: l metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Protezione contro coppia/guida Con guida a strisciamento Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 3000 1/min Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione 20,02 mm Ciclo di lavoro 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Design	
Accelerazione max. 15 m/s² Velocità di rotazione max. 3000 1/min Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC 0 - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Tipo mandrino	Vite a ricircolo di sfere
Velocità di rotazione max. Velocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione £0,02 mm Ciclo di lavoro 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Protezione contro coppia/guida	Con guida a strisciamento
Welocità max. 0.6 m/s Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s precisione di ripetizione ±0,02 mm Ciclo di lavoro 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC 0 - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Accelerazione max.	15 m/s ²
Max velocità della corsa di riferimento 0.01 m/s Precisione di ripetizione ±0,02 mm 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC 0 - Nessuna corrosione o sollecitazione Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Velocità di rotazione max.	3000 1/min
Precisione di ripetizione ±0,02 mm Ciclo di lavoro 100% Classe di resistenza alla corrosione CRC 0 - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio Il produtto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie:I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Velocità max.	0.6 m/s
Ciclo di lavoro Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Max velocità della corsa di riferimento	0.01 m/s
Classe di resistenza alla corrosione CRC O - Nessuna corrosione o sollecitazione VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Precisione di ripetizione	±0,02 mm
Conformità PWIS VDMA24364 zona III Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie agli ioni di litio Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Ciclo di lavoro	100%
Il prodotto corrisponde alla definizione interna di Festo per l'impiego nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Classe di resistenza alla corrosione CRC	0 - Nessuna corrosione o sollecitazione
nella produzione di batterie:I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso.Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i circuiti stampati, i cavi, i connettori a innesto elettrici e le bobine Classe camera bianca Classe 9 secondo ISO 14644-1	Conformità PWIS	VDMA24364 zona III
	Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio	nella produzione di batterie: I metalli con una percentuale in massa di rame, zinco o nichel superiore all'1% sono esclusi dall'uso. Fanno eccezione il nichel negli acciai, superfici nichelate chimicamente, i
Temperatura di stoccaggio -20 °C60 °C	Classe camera bianca	Classe 9 secondo ISO 14644-1
	Temperatura di stoccaggio	-20 °C60 °C

Caratteristica	Valore
Umidità relativa dell'aria	0 - 95%
	Non condensante
Grado di protezione	IP40
Temperatura ambiente	0 °C60 °C
Energia d'urto nelle posizioni terminali	0.024 J
Coppia massima dell'attuatore	2.4 Nm
Momento massimo Mx	0 Nm
Max. momento My	6.4 Nm
Momento massimo Mz	6.4 Nm
Max. forza radiale sull'albero motore	230 N
Forza massima di avanzamento Fx	1000 N
Coppia di attrito indipendente dal carico	0.325 Nm
Valore di riferimento carico effettivo, orizzontale	120 kg
Valore di riferimento carico effettivo, verticale	60 kg
Momento di inerzia di massa JH per metro di corsa	0.1519 kgcm²
Momento di inerzia di massa JL per kg di carico di lavoro	0.0365 kgcm²
Momento di inerzia di massa JO	0.0779 kgcm²
Intervallo di manutenzione	Lubrificazione permanente
Massa in movimento per corsa 0 mm	305 g
Massa aggiuntiva per ogni 10 mm di corsac	6.5 g
Peso base per corsa 0 mm	1114 g
Peso aggiuntivo per 10 mm di corsa	69 g
Tipo di montaggio	Tramite filetto femmina Con accessori
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale corpo	Lega di alluminio battuto Anodizzato liscio
Materiale stelo	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale del dado del mandrino	Acciaio
Materiale mandrino	Acciaio laminato