

Pinza a tre griffe HGDT-63-A-G2

Codice prodotto: 540873

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	63
Corsa per dita di presa	10 mm
Massima precisione di sostituzione	0.2 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0.1 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0.05 mm
Rotazione simmetrica	0.2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.03 mm
Numero dita di presa	3
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	A 3 punti
Forza di sicurezza della pinza	Durante la chiusura
Design	Attuatore a forma di cuneo Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Pressione di lavoro	4 bar...8 bar
Pressione d'esercizio aria bloccata	0 bar...0.5 bar
Frequenza d'esercizio max. della pinza	4 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	159 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	107 ms
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	2 - Moderata sollecitazione da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento di inerzia di massa	39.5 kgcm ²
Forza max. su dita di presa Fz statica	2500 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	80 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	50 Nm
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	60 Nm
Intervallo di lubrificazione per i componenti della guida	5 MioCyc

Caratteristica	Valore
Max. Massa per dito, esterno della pinza	250 g
Peso prodotto	2543 g
Tipo di montaggio	Tramite foro passante e perno di serraggio Tramite filetto femmina e perno di serraggio Una delle due:
Attacco pneumatico, aria bloccata	M5
Attacco pneumatico	G1/8
Materiale della calotta di copertura	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale corpo	Lega di alluminio battuto Rivestito con COMPCOTE
Materiale dita di presa	Acciaio, temprato