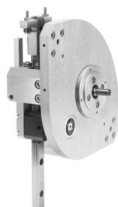


Modulo di manipolazione HSW-12-AS

Codice prodotto: 540232

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa di lavoro	15 mm...25 mm
Dimensione	12
Corsa lineare max. con angolo di rotazione di 90°	142/142 mm
Corsa Z	80 mm...100 mm
Ammortizzazione	Riduzione della rumorosità tramite ammortizzatori
Posizione di montaggio	Opzionale
Design	Perno dell'albero Guida lineare più cuscinetto a sfere Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Precisione di ripetizione posizione finale	+/-0,02 mm
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Temperatura ambiente	0 °C...60 °C
Coppia max. dell'attuatore sull'albero motore	12.25 Nm
Forza assiale max. sull'albero motore	18 N
Momento massimo Mx	1.5 Nm
Max. momento My	1.5 Nm
Momento massimo Mz	1.5 Nm
Carico utile max.	1 kg
Max. forza radiale sull'albero motore	45 N
Forza di processo max. in direzione Y	35 N
Peso prodotto	2800 g
Tipo di montaggio	Tramite foro passante e bussola di centratura
Materiale arresti meccanici	Acciaio fortemente legato
Materiale della molla	Acciaio fortemente legato
Materiale della piastra base	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale staffa di fissaggio	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale della guida	Acciaio temperato
Materiale della leva oscillante	Acciaio temprato Brunito

Caratteristica	Valore
Materiale della piastra scanalata	Acciaio temprato Indurito
Materiale della guida di montaggio per sensori	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale dell'asta	Lega di alluminio battuto Anodizzato
Materiale della vite di regolazione	Acciaio fortemente legato