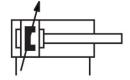
Cilindro a norma CRDNGS-125- -PPV-A-S6

FESTO

Codice prodotto: 185306





Foglio dati

Caratteristica	Valore
Corsa	10 mm2000 mm
Diametro pistone	125 mm
Filetto dello stelo	M27x2
Basato su standard	ISO 15552
Ammortizzazione	Ammortizzazione pneumatica, regolabile su entrambe le estremità
Posizione di montaggio	Opzionale
Parte finale stelo	Filetto maschio
Design	Pistone Stelo Forcella oscillante Tirante Tubo del cilindro
Rilevamento posizione	Tramite sensore di finecorsa
Varianti	Copertura terminale con snodo orientabile Guarnizioni resistenti alle alte temperature, max. 120°C
Pressione d'esercizio	0.06 MPa1 MPa
Pressione di lavoro	0.6 bar10 bar
Funzionamento	A doppio effetto
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	4 - Estrema sollecitazione da corrosione
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Adatto per l'uso con gli alimenti	Vedere le informazioni avanzate sul materiale
Temperatura ambiente	0 °C120 °C
Lunghezza ammortizzatore	40 mm
Forza teorica a 6 bar, corsa di ritorno	6881 N
Forza teorica a 6 bar, in spinta	7363 N
Massa in movimento per corsa 0 mm	2523 g
Massa aggiuntiva per ogni 10 mm di corsac	64 g
Peso base per corsa 0 mm	16543 g
Peso aggiuntivo per 10 mm di corsa	156 g

Caratteristica	Valore
Tipo di montaggio	Tramite filetto femmina Con accessori Una delle due:
Attacco pneumatico	G1/2
Materiale coperchio	Fusione di acciaio inossidabile
Materiale guarnizioni	FPM
Materiale corpo	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale del pistone	Lega di alluminio battuto
Materiale stelo	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale tubo del cilindro	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale dado	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale supporto	Materiale plastica/metallo
Materiale dado a colletto	Acciaio inossidabile ad alta lega
Materiale tirante	Acciaio inossidabile ad alta lega