

Pinza a tre griffe DHDS-16-A-NC

Codice prodotto: 1259492

FESTO



Foglio dati

Caratteristica	Valore
Dimensione	16
Corsa per dita di presa	2.5 mm
Massima precisione di sostituzione	0.2 mm
Max. gioco angolare del dito di presa ax, ay	0.5 deg
Max. gioco del dito di presa Sz	0.02 mm
Rotazione simmetrica	0.2 mm
Precisione di ripetizione, pinza	0.04 mm
Numero dita di presa	3
Posizione di montaggio	Opzionale
Funzionamento	A doppio effetto
Funzione pinza	A 3 punti
Forza di sicurezza della pinza	Durante la chiusura
Design	Leva Forza sequenza di movimenti ad impulsi
Rilevamento posizione	Via sensore hall
Pressione di lavoro	4 bar...8 bar
Frequenza d'esercizio max. della pinza	4 Hz
Tempo di apertura minimo a 6 bar	31 ms
Tempo di chiusura min. a 6 bar	34 ms
Fluido di lavoro	Aria compressa a norma ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Nota sul fluido di esercizio e di controllo	Possibilità di funzionamento lubrificato (in tal caso sarà sempre necessario un funzionamento lubrificato)
Classe di resistenza alla corrosione CRC	1 - Bassa corrosione o sollecitazione
Conformità PWIS	VDMA24364-B2-L
Idoneità per la produzione di batterie agli ioni di litio	I metalli con una frazione massica di rame superiore all'5% sono esclusi dall'uso. Sono esclusi circuiti stampati, cavi, connettori a innesto elettrici e bobine
Temperatura ambiente	5 °C...60 °C
Momento di inerzia di massa	0.139 kgcm ²
Forza max. su dita di presa Fz statica	50 N
Coppia massima alla pinza Mx statica	2 Nm
Coppia massima alla pinza rispetto My statico	2 Nm

Caratteristica	Valore
Coppia massima sulla pinza (Mz statico)	2 Nm
Intervallo di lubrificazione per i componenti della guida	10 MioCyc
Max. Massa per dito, esterno della pinza	50 g
Peso prodotto	99 g
Tipo di montaggio	Tramite filetto femmina e perno di serraggio
Attacco pneumatico	M3
Nota sui materiali	Conforme alla direttiva EU 2002/95 (RoHS)
Materiale della calotta di copertura	PA
Materiale corpo	Lega di alluminio battuto anodizzato duro
Materiale dita di presa	Acciaio inossidabile ad alta lega