

Elektrohenger

ESBF-LS-32-100-2.5P

Cikkszám: 8022570

FESTO



Adatlap

Jellemző	Érték
Munkalöket	100 mm
Méret	32
Löket	100 mm
Dugattyúrúd menete	M10x1,25
Irányváltási holtjáték	100 µm
Orsóátmérő	12 mm
Orsóemelkedés	2.5 mm 1/min
A dugattyúrúd max. elfordulási szöge +/-	0.25 deg
Szabvány alapján	ISO 15552
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Dugattyúrúdvég	Külső menet
Motorfajta	Léptetőmotor Szervomotor
Pozíciófelismerés	közelítéskapcsolóhoz
Szerkezeti felépítés	Elektrohenger csúszóorsóval
Orsótípus	Csúszó menet
Csavaróbiztosíték/vezető	csúszóvezetésű
Max. gyorsulás	2.5 m/s ²
Max. fordulatszám	1200 1/min
Max. sebesség	0.125 m/s
Ismétlési pontosság	±0,05 mm
Bekapcsolási időtartam	100%
KBK korrózióállósági osztály	2 - mérsékelt korróziós igénybevétel
LABS konformitás	VDMA24364-Zone III
Csapághőmérséklet	-20 °C...60 °C
Élelmiszerekkel használható	Lásd a bővebb anyaginformációt
Relatív páratartalom	0 - 95%
Védettség	IP40
Környezeti hőmérséklet	0 °C...50 °C
Max. hajtónyomaték	1.1 Nm
Max. radiális erő a hajtórúdnál	115 N
Max. Fx előtolóerő	600 N

Jellemző	Érték
Üresjáratú hajtónyomaték	0.1 Nm
Hasznos teher irányérték, vízszintes	60 kg
Hasznos teher irányérték, függőleges	60 kg
JH tehetetlenségi nyomaték/löket méter	0.1612 kgcm ²
JI tehetetlenségi nyomaték / kg hasznos teher esetén	0.0016 kgcm ²
JO tehetetlenségi nyomaték	0.0164 kgcm ²
Mozgatott tömeg 0 mm löket esetén	198 g
Többlet mozgatott tömeg 10 mm löketenként	9 g
Alapsúly 0 mm löket esetén	667 g
Súlytöbblet 10 mm löketenként	34 g
Rögzítés módja	belső menettel vagy tartozék
Interfész kód, működtető szerkezet	D32
Alapanyaggal kapcsolatos megjegyzések	RoHS-kompatibilis
Fedél alapanyaga	Kovácsolható alumínium ötvözet, eloxált
Dugattyúrúd alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Csavarok alapanyaga	Acél, horganyzott
Orsó anya alapanyaga	Hengerelt csapágyacél
Orsó alapanyaga	Hengerelt csapágyacél
Hengercső alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, simára eloxált