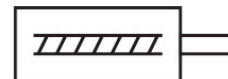


Elektrohenger

ESBF-BS-100-200-20P

Cikkszám: 574119

FESTO



Adatlap

Jellemző	Érték
Munkalöket	200 mm
Méret	100
Löket	200 mm
Dugattyúrúd menete	M20x1,5
Irányváltási holtjáték	30 µm
Orsóátmérő	40 mm
Orsóemelkedés	20 mm 1/min
A dugattyúrúd max. elfordulási szöge +/-	0.5 deg
Szabvány alapján	ISO 15552
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Dugattyúrúdvég	Külső menet
Motorfajta	Szervomotor
Pozíciófelismerés	közelítéskapcsolóhoz
Szerkezeti felépítés	Elektromos henger körbefutó menettel
Orsótípus	Golyósorsó
Csavaróbiztosíték/vezető	csúszóvezetésű
Max. gyorsulás	15 m/s ²
Max. fordulatszám	2010 1/min
Max. sebesség	0.65 m/s
Ismétlési pontosság	±0,01 mm
Bekapcsolási időtartam	100%
KBK korrózióállósági osztály	2 - mérsékelt korróziós igénybevétel
LABS konformitás	VDMA24364-Zone III
Csapághőmérséklet	-20 °C...60 °C
Élelmiszerekkel használható	Lásd a bővebb anyaginformációt
Relatív páratartalom	0 - 95%
Védettség	IP40
Környezeti hőmérséklet	0 °C...60 °C
Max. hajtónyomaték	63.7 Nm
Max. radiális erő a hajtórúdnál	1100 N
Max. Fx előtölőerő	17000 N

Jellemző	Érték
Üresjáratú hajtónyomaték	0.9 Nm
Hasznos teher irányérték, vízszintes	1700 kg
Hasznos teher irányérték, függőleges	1700 kg
JH tehetetlenségi nyomaték/löket méter	19.31 kgcm ²
II tehetetlenségi nyomaték / kg hasznos teher esetén	0.10132 kgcm ²
JO tehetetlenségi nyomaték	5.0504 kgcm ²
Karbantartási időszak	Teljes élettartamon keresztül történő kenés
Mozgatott tömeg 0 mm löket esetén	8786 g
Többlet mozgatott tömeg 10 mm löketenként	132 g
Alapsúly 0 mm löket esetén	11123 g
Súlytöbblet 10 mm löketenként	193 g
Rögzítés módja	belső menettel vagy tartozék
Interfész kód, működtető szerkezet	D100
Alapanyaggal kapcsolatos megjegyzések	RoHS-kompatibilis
Fedél alapanyaga	Alumínium öntvény, bevonatos
Dugattyúrúd alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Csavarok alapanyaga	Acél, horganyzott
Orsó anya alapanyaga	Hengerelt csapágyacél
Orsó alapanyaga	Hengerelt csapágyacél
Hengercső alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet, simára eloxált