

Handling modul HSW-10-AP

Cikkszám: 540222

FESTO



Adatlap

Jellemző	Érték
Munkalöket	9 mm...15 mm
Méret	10
Max. lineáris löket 90°-os elfordulási szögben	90/90 mm
Z-löket	80 mm...100 mm
Csillapítás	Lökéscsillapítók mindkét oldalon sima jelleggörbe
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Szerkezeti felépítés	Lineáris megvezetés plusz golyóscsapágy Fordító hajtómű kényszerített mozgássorozat
Pozíciófelismerés	közelítéskapcsolóhoz
Üzemi nyomás	4 bar...8 bar
Minimális ciklusidő	0.6 s
Végállás ismétlési pontossága	+/-0,02 mm
Üzemi közeg	Sűrített levegő ISO 8573-1:2010 [7:::] szerint
Tudnivaló az üzemi/vezérlőközegről	Olajozott üzem lehetséges (további üzemeltetéshez szükséges)
LABS konformitás	VDMA24364-B2-L
Környezeti hőmérséklet	0 °C...60 °C
Max. Mx nyomaték	0.6 Nm
Max. My nyomaték	0.6 Nm
Max. Mz nyomaték	0.6 Nm
Max. hasznos terhelés	0.5 kg
Maximális folyamaterő Y irányban	30 N
Elméleti erő 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) esetén	30 N
Terméksúly	1250 g
Rögzítés módja	átmenő furattal és központosító hüvellyel
Pneumatikus csatlakozó	M3
Ütköző alapanyaga	erősen ötvöztött acél
Rugónyomó elem alapanyaga	erősen ötvöztött acél
Alaplap alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet eloxált
Tartó alapanyaga	Kovácsolt alumínium ötvözet eloxált

Jellemző	Érték
Keresztvezeték alapanyag	Edzett acél
Lengőkar alapanyaga	Edzett acél égett
Kulissza alapanyaga	Edzett acél égett
Érzékelősín alapanyaga	Kovácsolt alumínium ötvözet eloxált
Csap alapanyaga	Kovácsolt alumíniumötvözet eloxált
Állítócsavar alapanyaga	erősen ötvözött acél