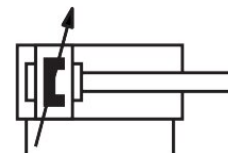


Szabványos henger CRDNGS-100- -PPV-A-S6

Cikkszám: 185305

FESTO



Adatlap

Jellemző	Érték
Löket	10 mm...2000 mm
Dugattyú Ø	100 mm
Dugattyúrúd menete	M20x1,5
Szabvány alapján	ISO 1552
Csillapítás	pneumatikus csillapítás, mindkét oldalon beállítható
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Dugattyúrúdvég	Külső menet
Szerkezeti felépítés	Dugattyú Dugattyúrúd Lengővilla Összehúzócsavar Hengercső
Pozíciófelismerés	közelítéskapcsolóhoz
Változatok	Lengőszemmel a zárósapkán Hőálló tömítések max. 120°C
Üzemi nyomás	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Működési mód	kettős működésű
Üzemi közeg	Sűrített levegő ISO 8573-1:2010 [7:4:4] szerint
Tudnivaló az üzemi/vezérlőközegről	Olajozott üzem lehetséges (további üzemeltetéshez szükséges)
KBK korrózióállósági osztály	4 - igen nagy korróziós igénybevétel
LABS konformitás	VDMA24364-B2-L
Élelmiszerekkel használható	Lásd a bővebb anyaginformációt
Környezeti hőmérséklet	0 °C...120 °C
Csillapítási hossz	30 mm
Elméleti erő 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) esetén, visszaáramlás	4418 N
Elméleti erő 0,6 MPa-nál (6 bar, 87 psi), előre	4712 N
Mozgatott tömeg 0 mm löket esetén	1310 g
Többlet mozgatott tömeg 10 mm löketenként	39 g
Alapsúly 0 mm löket esetén	8897 g
Súlytöbblet 10 mm löketenként	99 g
Rögzítés módja	választhatóan: belső menettel tartozékkal

Jellemző	Érték
Pneumatikus csatlakozó	G1/2
Fedél alapanyaga	Öntött rozsdamentes acél
Tömítések alapanyaga	FPM
Ház alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Dugattyú alapanyaga	Kovácsolt alumínium ötvözet
Dugattyúrúd alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Hengercső alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Anyacsavar alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Csapágy alapanyaga	Fém-műanyag kompozit
Peremes anya alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél
Összehúzócsavar alapanyaga	erősen ötvöztött rozsdamentes acél