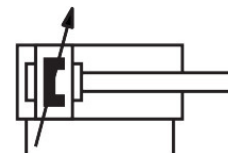


Szabványos henger CRDNGS-50- -PPV-A-S6

Cikkszám: 185302

FESTO



Adatlap

Jellemző	Érték
Löket	10 mm...2000 mm
Dugattyú Ø	50 mm
Dugattyúrúd menete	M16x1,5
Szabvány alapján	ISO 15552
Csillapítás	pneumatikus csillapítás, mindkét oldalon beállítható
Beépítési helyzet	tetszés szerint
Dugattyúrúdvég	Külső menet
Szerkezeti felépítés	Dugattyú Dugattyúrúd Lengővilla Összehúzócsavar Hengercső
Pozíciófelismerés	közelítéskapcsolóhoz
Változatok	Lengőszemmel a zárósapkán Hőálló tömítések max. 120°C
Üzemi nyomás	0.06 MPa...1 MPa 0.6 bar...10 bar
Működési mód	kettős működésű
Üzemi közeg	Sűrített levegő ISO 8573-1:2010 [7:4:4] szerint
Tudnivaló az üzemi/vezérlőközegekről	Olajozott üzem lehetséges (további üzemeltetéshez szükséges)
KBK korrózióállósági osztály	4 - igen nagy korróziós igénybevétel
LABS konformitás	VDMA24364-B2-L
Élelmiszerekkel használható	Lásd a bővebb anyaginformációt
Környezeti hőmérséklet	0 °C...120 °C
Csillapítási hossz	23 mm
Elméleti erő 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) esetén, visszaáramlás	990 N
Elméleti erő 0,6 MPa-nál (6 bar, 87 psi), előre	1178 N
Mozgatott tömeg 0 mm löket esetén	485 g
Többlet mozgatott tömeg 10 mm löketenként	25 g
Alapsúly 0 mm löket esetén	2419 g
Súlytöbblet 10 mm löketenként	56 g
Rögzítés módja	belső menettel tartozékkal választhatóan:

Jellemző	Érték
Pneumatikus csatlakozó	G1/4
Fedél alapanyaga	Öntött rozsdamentes acél
Tömítések alapanyaga	FPM
Ház alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Dugattyú alapanyaga	Kovácsolt alumínium ötvözet
Dugattyúrúd alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Hengercső alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Anyacsavar alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Csapágy alapanyaga	Fém-műanyag kompozit
Peremes anya alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél
Összehúzócsavar alapanyaga	erősen ötvözött rozsdamentes acél