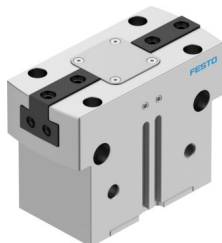


Paralelna hvataljka HGPT-50-A-B-G2

Broj dijela: 560224

FESTO



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	50
Hod po čeljusti hvataljke	12 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.1 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.05 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	pneumatski
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	Paralelno
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	prilikom zatvaranja
Konstruktivna struktura	Nagnuta ravnina prisilno vođeni tijekom gibanja
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Radni tlak	4 bar...8 bar
Radni tlak za brtvljenje zraka	0 bar...0.5 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	2 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	151 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	77 ms
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	640 g
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	2 - umjereno opterećenje korozijom
LABS sukladnost	VDMA24364-B1 / B2-L
Klasa zaštite	IP40
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Maseni moment inercije	29.423 kgcm ²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	3200 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	120 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	120 Nm

Svojstvo	Vrijednost
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	100 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	5 Mil SC
Težina proizvoda	1832 g
Vrsta montaže	s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje s prolaznom rupom i centrirnom čahurom s prolaznom rupom i klinom s unutarnjim navojem i klinom neobavezno:
Pneumatski priključak, zrak za brtvljenje	M5
Pneumatski priključak	G1/8
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	visokolegirani nehrđajući čelik
Materijal za kućište	Anodizirani aluminij
Čeljusti za hvatanje materijala	Kaljeni čelik