

Kutna hvataljka

DHWS-16-A

Broj dijela: 1310178

FESTO



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	16
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalni kut otvaranja	40 deg
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.04 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	kut
Konstruktivna struktura	Poluga
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Radni tlak	2 bar...8 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	4 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	44 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	52 ms
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	1 - mala izloženost koroziji
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Otvoreni ukupni zakretni moment otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	129 Ncm
Ukupni zakretni moment zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	114 Ncm
Maseni moment inercije	0.14 kgcm ²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	50 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	1.6 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	1.6 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	1.6 Nm
Težina proizvoda	110 g

Svojstvo	Vrijednost
Vrsta montaže	s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje s prolaznom rupom i centrirnom čahurom neobavezno:
Pneumatski priključak	M3
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	PA
Materijal za kućište	Kovana aluminijska legura tvrdo eloksirano
Čeljusti za hvatanje materijala	visokolegirani čelik