

Paralelna hvataljka DHPS-35-A

Broj dijela: 1254052

FESTO



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	35
Hod po čeljusti hvataljke	12.5 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.5 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.02 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	pneumatski
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	Paralelno
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	bez
Konstruktivna struktura	Poluga prisilno vođeni tijekom gibanja
Vodilica	Klizna vodilica
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Radni tlak	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Hvatalica maks. radne frekvencije	2 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	95 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	123 ms
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	450 g
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	1 - mala izloženost koroziji
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Otvorena ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	970 N

Svojstvo	Vrijednost
Ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	910 N
Otvorena sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	483 N
Sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	450 N
Maseni moment inercije	12.7 kgcm ²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	450 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	50 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	50 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	50 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	10 Mil SC
Težina proizvoda	1285 g
Vrsta montaže	s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje s prolaznom rupom i centrirnom čahurom neobavezno:
Pneumatski priključak	G1/8
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	PA
Materijal za kućište	Kovana aluminijska legura, tvrdo anodizirana
Čeljusti za hvatanje materijala	visokolegirani nehrđajući čelik