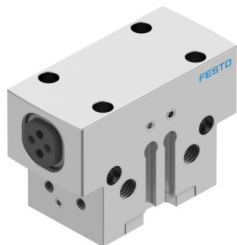


Paralelna hvataljka HGPS-16-A

Broj dijela: 1132936

FESTO



Podatkovni list

Svojstvo	Vrijednost
Izvedbena veličina	16
Hod po čeljusti hvataljke	3 mm
Maksimalna točnost zamjene	0.2 mm
Maksimalna prihvatnica čeljusti kutna sjekira, ay	0.1 deg
Maks. čeljusti hvataljke Sz	0.02 mm
Rotacijska simetrija	0.2 mm
Točnost ponavljanja hvataljke	0.03 mm
Broj čeljusti za hvatanje	2
Vrsta pogona	pneumatski
Položaj montaže	po želji
Način rada	dvoradni
Funkcija hvataljke	Paralelno
Sigurnosni uređaj za silu hvatanja	bez
Konstruktivna struktura	Nagnuta ravnina prisilno vođeni tijekom gibanja
Detekcija položaja	za beskontaktnu sklopku
Radni tlak	3 bar...8 bar
Radni tlak za brtvljenje zraka	0 bar...0.5 bar
Hvatalica maks. radne frekvencije	3 Hz
Min. vrijeme otvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	15 ms
Min. vrijeme zatvaranja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	17 ms
Maksimalna masa po vanjskom prstu hvataljke	25 g
Operativni medij	Komprimirani zrak prema ISO 8573-1: 2010 [7: 4: 4]
Napomena o radnom / upravljačkom mediju	Moguć rad pod uljem (potrebno u daljnjem radu)
Klasa otpornosti na koroziju CRC	2 - umjereno opterećenje korozijom
LABS sukladnost	VDMA24364-B2-L
Pogodnost za proizvodnju Li-ion baterija	Metali s više od 5% masenog udjela bakra isključeni su iz upotrebe. Isključene su tiskane ploče, kabeli, električni konektori i zavojnice
Klasa zaštite	IP65
Temperatura okoline	5 °C...60 °C
Otvorena ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	107 N
Ukupna sila hvatanja pri 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	94 N

Svojstvo	Vrijednost
Otvorena sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	54 N
Sila hvatanja po čeljusti hvatača na 0,6 MPa (6 bara, 87 psi)	47 N
Maseni moment inercije	0.22 kgcm ²
Maksimalna sila na čeljusti hvataljke Fz statična	150 N
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mx statički	8 Nm
Max trenutak na čeljusti hvataljke My statički	4 Nm
Maksimalni moment na čeljusti hvataljke Mz statički	3 Nm
Vodeći elementi intervala ponovnog podmazivanja	5 Mil SC
Težina proizvoda	100 g
Vrsta montaže	s unutarnjim navojem i rukavcem za centriranje s prolaznom rupom i centrirnom čahurom s prolaznom rupom i klinom s unutarnjim navojem i klinom neobavezno:
Pneumatski priključak, zrak za brtvljenje	M3
Pneumatski priključak	M5
Napomena o materijalima	U skladu s RoHS
Poklopac materijala	visokolegirani nehrđajući čelik
Materijal za kućište	Anodizirani aluminij
Čeljusti za hvatanje materijala	Kaljeni čelik