

Pince à serrage parallèle HEPP-36-45-EC

Code article: 8146663

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	36
Course totale	45 mm
Course par mors de pince	22.5 mm
Jeu max. des mors de pince Sz	0.35 mm
Répétabilité de la pince	0.02 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	électrique
Position de montage	Indifférente
Contrôleur de mode de fonctionnement	opération d'interpolation via un bus de terrain
Fonction de la pince	Parallèle
Structure de construction	Courroie crantée pince électrique avec vis à recirculation de billes
Guidage	Guidage à rouleaux
Détection de position	Codeur moteur
Aide à la configuration	Fichier ESI
Variantes	Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.
Indicateur de position du rotor	Codeur absolu, monotour
Principe de mesure de l'indicateur de position du rotor	Magnétique
Témoin de fonctionnement	LED
Vitesse de positionnement par doigt de pince	40 mm/s
Accélération du positionnement par doigt de pince	1 m/s ²
Vitesse de préhension par doigt de pince	3 mm/s
Nombre d'adresses MAC	4
Consommation max.	3000 mA
Consommation max. en charge	2 A
Consommation max. logique	1 A
Tension de service nominale CC	24 V
Tension nominale de l'alimentation logique CC	24 V
Tension nominale d'alimentation de charge CC	24 V

Caractéristiques	Valeur
Courant nominal du moteur	1.3 A
Plage admissible de l'alimentation de charge	± 10 %
Plage admissible de tension logique	± 10 %
Marquage KC	KC-CEM
Marquage CE (voir la déclaration de conformité)	Selon directive européenne CEM Selon la directive européenne RoHS
Marquage UKCA (voir la déclaration de conformité)	selon les prescriptions UK pour la CEM selon les prescriptions UK RoHS
Résistance aux chocs	Essai de choc avec degré de sévérité 2 selon FN 942017-5 et EN 60068-2-27
Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Le produit correspond à la définition de produit interne de Festo pour l'utilisation dans la fabrication de batteries : Les métaux contenant plus de 1 % en masse de cuivre, de zinc ou de nickel sont exclus de l'utilisation. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Classe de salle blanche	Classe 6 selon ISO 14644-1
Résistance aux vibrations	Contrôle d'utilisation mobile avec degré de sévérité 2 selon FN 942017-4 et EN 60068-2-6
Humidité relative de l'air	0 - 95 % sans condensation
Niveau de pression sonore	60 dB(A)
Degré de protection	IP40
Température ambiante	0 °C...50 °C
Force de préhension totale	520 N
Plage de forces de préhension par mors de pince	260 N
Moment d'inertie de masse	54 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	1100 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	13.9 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	34.5 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	13.9 Nm
Charge nominale	2 kg
Couple de torsion nominal	0.183 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	1 MioCyc
Poids du produit	2100 g
Profil de communication	CiA402 EoE (Ethernet over EtherCAT) FoE (File over EtherCAT)
Interface de bus de terrain, type de connexion	Connecteur femelle
Interface de bus de terrain, connectique	M12x1, codage D selon EN 61076-2-101
Interface de bus de terrain, nombre de pôles/fils	4
Interface de bus de terrain, protocole	EtherCAT
Raccord électrique	2x M12
Couplage de bus de terrain	EtherCAT
Mode de fixation	Avec taraudage et douille de centrage
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé
Matériau mors de pince	Acier