

Distributeur pneumatique VOGI-F100FS-T32H-M-F90

Code article: 8141660

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Structure de construction	Distributeur à embase Distributeur à piston piloté
Mode d'actionnement	pneumatique
Principe d'étanchéité	souple
Position de montage	Indifférente
Mode de fixation	Avec accessoires
Fonction de distributeur	4/2 monostable Fail Safe
Mode de fonctionnement	à double effet
Pression de service	0.33 MPa...0.8 MPa 3.3 bar...8 bar 47.85 psi...116 psi
Type de rappel	ressort mécanique
Raccord pneumatique	Design de l'embase, Airing
Raccord pneumatique 1	G1/2
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:7:-] Gaz inertes
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié impossible
Température du fluide	-20 °C...80 °C
Température ambiante	-20 °C...80 °C
Débit nominal normal (normalisé selon DIN 1343)	1093 l/min
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé anodisé (20 µm)
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé anodisé (20 µm)
Matériau joints d'étanchéité	EPDM NBR
Matériau de vis	acier inoxydable fortement allié
Matériau ressort	Acier à ressorts
Poids du produit	880 g
Protection contre l'explosion	Zone 1 (ATEX) Zone 2 (ATEX) Zone 21 (ATEX) Zone 22 (ATEX)

Caractéristiques	Valeur
Classe de protection anticorrosion CRC	3 - Effets de corrosion forts