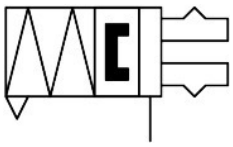
Pince à serrage angulaire
DHWC-16-A-S-NO

Code article: 8128709



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	16
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Angle d’ouverture max.	30 deg
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.1 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d’entraînement	pneumatique
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à simple effet ouvert
Fonction de la pince	Angle
Sécurité de préhension	À l'ouverture
Structure de construction	Sens de raccordement latéral cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Fréquence de travail max. de la pince	2 Hz
Temps d’ouverture min. sous 6 bar	20 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	14 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Couple total de préhension à 6 bar, à la fermeture	53.3 Ncm
Moment d’inertie de masse	0.116 kgcm²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	60 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	1.2 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	0.9 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	0.9 Nm

Caractéristiques	Valeur
Poids du produit	97.5 g
Mode de fixation	Fixation directe par trou débouchant Fixation directe via le filetage Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique Au choix :
Raccord pneumatique	M3
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	Acier fortement allié