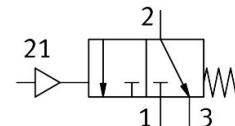
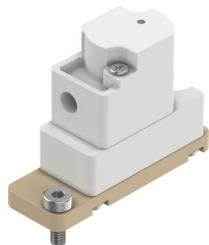


Distributeur pneumatique à membrane de séparation VZDB-F10-M32-16-M3-PE

Code article: 81 22798

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Structure de construction	Distributeur à balancier avec membrane d'étanchéité
Mode d'actionnement	pneumatique
Principe d'étanchéité	souple
Position de montage	Indifférente
Mode de fixation	Avec trou débouchant pour vis M2
Raccord de vanne	Filetage/Filetage
Taille	10
Diamètre nominal	1.6 mm
Fonction de distributeur	3/2 monostable ouvert/fermé
Commande manuelle auxiliaire	aucun
Sens d'écoulement	Irréversible
Pression de service	-0.075 MPa...0.1 MPa -0.75 bar...1 bar -10.875 psi...14.5 psi
Fonction d'échappement	Réduction possible
Type de rappel	ressort mécanique
Mode de pilotage	piloté
Raccord d'air de pilotage 21	M3
Raccordement fluidique	Flasque
Pression de pilotage MPa	0.15 MPa...0.3 MPa
Pression de pilotage	1.5 bar...3 bar
Pression de pilotage psi	21.75 psi...43.5 psi
Fluide de pilotage	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:1]
Fluide de service	Fluides liquides Fluides gazeux
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Tenir compte de la résistance des matériaux en contact avec les fluides taille maximale des particules 5 µm
Volume interne	35 µl
Température du fluide	0 °C...50 °C
Température ambiante	0 °C...50 °C
Température de stockage	-20 °C...70 °C
Débit Kv	0.034 m³/h

Caractéristiques	Valeur
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Matériau du boîtier	PEEK
Matériau joints d'étanchéité	EPDM
Poids du produit	7 g
Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
Fréquence de commutation max.	2 Hz