## Pince à serrage parallèle DHPC-L-16-A-S-2 Code article: 8116805

**FESTO** 





## Fiche technique

Course par mors de pince 6 mm  Précision de remplacement max. 0.2 mm  leu angulaire max, du mors de pince ax, ay 0 deg leu max, des mors de pince Sz 0 mm  Sépétabilité de la pince 0.0.2 mm  Nombre de mors de pince 2 Mode d'entraînement pneumatique Position de montage indifférente à double effet Fonction de la pince Sécurité de préhension Structure de construction Serie de protection de position Serie de protection de position  Guidage Guidage Guidage Oétection de position Pour capteur de proximité Variantes  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs electriques et les bobines.  O. 1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psl116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Focutionnement lu lurifié possible (requis pour la suite du fonctionnement) Fonctionnement lurifié possible (requis pour la suite du fonctionnement) Classe de protection anticorrosion CRC O - Aucun effet de corrosion	Caractéristiques	Valeur
Précision de remplacement max.  Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay  Jeu max. des mors de pince Sz  O mm  Symétrie en rotation  O.2 mm  Répétabilité de la pince  Nombre de mors de pince  Position de mortage  Mode d'entraînement  Position de montage  Mode de fonctionnement  Parallèle  Sécurité de préhension  Structure de construction  Sens de raccordement latéral  Mode de fixation plate des doigts de pince  Levier  cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Guidage  Détection de position  Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utillisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Femarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  O - Aucun effet de corrosion	Taille	16
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay   0 deg     Jeu max. des mors de pince Sz   0 mm     Symétrie en rotation   0.2 mm     Répétabilité de la pince   0.02 mm     Nombre de mors de pince   2     Mode d'entrânement   pneumatique     Position de montage   Indifférente     Adouble effet     Mode de fonctionnement   à double effet     Fonction de la pince   Parallèle     Sécurité de préhension   Sans     Structure de construction   Sens de raccordement latéral     Mode de fixation plate des doigts de pince     Levier   cycle de travail à guidage force     Guidage   Guidage à billes     Détection de position   Pour capteur de proximité     Variantes   Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service   0.1 MPa0.8 MPa     1 bar8 bar     1.4.5 psi116 psi     Fréquence de travail max. de la pince   3 Hz     Temps d'ouverture min. sous 6 bar   40 ms     Temps de fermeture min. sous 6 bar   40 ms     Temps de fermeture min. sous 6 bar   40 ms     Fuide de service   Air comprimé selon 150 8573-1:2010 [7:4:4]     Fencal marque sur le fluide d'exploitation/commande   Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)     Classe de protection anticorrosion CRC   0 - Aucun effet de corrosion	Course par mors de pince	6 mm
Jeu max. des mors de pince Sz  Symétrie en rotation  0.2 mm  0.00	Précision de remplacement max.	0.2 mm
Symétrie en rotation 0.2 mm  Répétabilité de la pince 0.02 mm  Nombre de mors de pince 2  Mode d'entraînement president gent de mors de pince 1 l'adjuste de mors de pince 2  Mode d'entraînement president gent de mors de pince 1 l'adjuste de mors de pince 2 l'adjuste de fret Parallèle 5 de curité de préhension 5 sans  Structure de la pince Parallèle 5 sans 5 Structure de construction Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé 6 Guidage Détection de position Pour capteur de proximité 1 Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service 0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 1 har8 bar 1	Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0 deg
Répétabilité de la pince  Nombre de mors de pince  2  Mode d'entraînement  Position de montage  Mode de fonctionnement  Parallèle  Sécurité de préhension  Structure de construction  Service de travail à guidage forcé  Guidage  Détection de position  Variantes  Détection de position  Variantes  Des service  Pression de service  O.02 mm  O.02 mm  Des double effet  Parallèle  Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Guidage Guidage à billes  Détection de position  Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  O.1 MPao.s MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC O - Aucun effet de corrosion	Jeu max. des mors de pince Sz	0 mm
Nombre de mors de pince    Description de montage   Description de la pince   Parallèle	Symétrie en rotation	0.2 mm
Mode d'entraînement Position de montage Indifférente Mode de fonctionnement â double effet Fonction de la pince Sécurité de préhension Structure de construction Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé Guidage Guidage Guidage Guidage à billes Détection de position Variantes Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service O.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement) Classe de protection anticorrosion CRC O - Aucun effet de corrosion	Répétabilité de la pince	0.02 mm
Position de montage  Mode de fonctionnement  A double effet  Fonction de la pince  Sécurité de préhension  Structure de construction  Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Guidage  Guidage à billes  Détection de position  Pour capteur de proximité  Variantes  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Nombre de mors de pince	2
Mode de fonctionement  Fonction de la pince  Sécurité de préhension  Structure de construction  Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Guidage A billes  Détection de position  Pour capteur de proximité  Variantes  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Mode d'entraînement	pneumatique
Fonction de la pince  Sécurité de préhension  Structure de construction  Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Détection de position  Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  O.1 MPaO.8 MPa 1 bar8 Bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  O - Aucun effet de corrosion	Position de montage	Indifférente
Sécurité de préhension  Structure de construction  Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage  Détection de position  Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  O.1 MPaO.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  O - Aucun effet de corrosion	Mode de fonctionnement	à double effet
Sens de raccordement latéral Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage Guidage Abilles  Détection de position Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service 0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC 0 - Aucun effet de corrosion	Fonction de la pince	Parallèle
Mode de fixation plate des doigts de pince Levier cycle de travail à guidage forcé  Guidage Guidage à billes  Détection de position Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service 0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC O - Aucun effet de corrosion	Sécurité de préhension	sans
Détection de position  Pour capteur de proximité  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Structure de construction	Mode de fixation plate des doigts de pince Levier
Variantes  Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  O.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  O - Aucun effet de corrosion	Guidage	Guidage à billes
principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.  Pression de service  0.1 MPa0.8 MPa 1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince  3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar  40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Détection de position	Pour capteur de proximité
1 bar8 bar 14.5 psi116 psi  Fréquence de travail max. de la pince 3 Hz  Temps d'ouverture min. sous 6 bar 40 ms  Temps de fermeture min. sous 6 bar 40 ms  Fluide de service Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC 0 - Aucun effet de corrosion	Variantes	
Temps d'ouverture min. sous 6 bar  Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Pression de service	1 bar8 bar
Temps de fermeture min. sous 6 bar  40 ms  Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Fréquence de travail max. de la pince	3 Hz
Fluide de service  Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]  Remarque sur le fluide d'exploitation/commande  Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC  0 - Aucun effet de corrosion	Temps d'ouverture min. sous 6 bar	40 ms
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC 0 - Aucun effet de corrosion	Temps de fermeture min. sous 6 bar	40 ms
fonctionnement)  Classe de protection anticorrosion CRC 0 - Aucun effet de corrosion	Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
·	Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	
Conformité PWIS VDMA24364-B2-L	Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
	Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L

Caractéristiques	Valeur
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Le produit correspond à la définition de produit interne de Festo pour l'utilisation dans la fabrication de batteries :Les métaux contenant plus de 1 % en masse de cuivre, de zinc ou de nickel sont exclus de l'utilisation.Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Température ambiante	-10 °C60 °C
Forces de préhension totale à 6 bar, à l'ouverture	125.4 N
Force de préhension totale à 6 bar, à la fermeture	107.8 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à l'ouverture	62.7 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à la fermeture	53.9 N
Moment d'inertie de masse	0.219 kgcm²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	84 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	0.94 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	0.71 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	0.71 Nm
Poids du produit	124 g
Mode de fixation	Fixation directe par trou débouchant Fixation directe via le filetage Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique Au choix:
Raccord pneumatique	M3
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé
Matériau mors de pince	acier inoxydable fortement allié