

Pince à serrage parallèle DHPC-...-10-A-

Code article: 8116729

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	10
Course par mors de pince	2 mm...4 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.02 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet à simple effet fermé ouvert
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	sans
Structure de construction	Raccord par le biais de tourillons de fixation Sens de raccordement latéral Sens de raccordement par le bas Mode de fixation plate des doigts de pince Lever Mode de fixation latérale des doigts de pince Mode de fixation standard des doigts de pince cycle de travail à guidage forcé
Guidage	Guidage à billes
Détection de position	Pour capteur de proximité
Variantes	Les métaux contenant du cuivre, du zinc ou du nickel comme composant principal ne peuvent pas être utilisés. Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines.
Pression de service	0.2 MPa...0.8 MPa 2 bar...8 bar 29 psi...116 psi
Fréquence de travail max. de la pince	3 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	13 ms...31 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	15 ms...31 ms

Caractéristiques	Valeur
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	0 - Aucun effet de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Le produit correspond à la définition de produit interne de Festo pour l'utilisation dans la fabrication de batteries :Les métaux contenant plus de 1 % en masse de cuivre, de zinc ou de nickel sont exclus de l'utilisation.Les exceptions sont le nickel dans les aciers, les surfaces nickelées chimiquement, les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Forces de préhension totale à 6 bar, à l'ouverture	39.2 N...51.2 N
Force de préhension totale à 6 bar, à la fermeture	32.8 N...43 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à l'ouverture	19.6 N...25.6 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à la fermeture	16.4 N...21.5 N
Moment d'inertie de masse	0.04 kgcm ² ...0.069 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	33 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	0.18 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	0.28 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	0.28 Nm
Poids du produit	49 g...74 g
Mode de fixation	Fixation directe par trou débouchant Fixation directe via le filetage sur cadre de montage Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique Au choix :
Raccord pneumatique	M3 M5
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du boîtier	Aluminium anodisé
Matériau mors de pince	acier inoxydable fortement allié