

Pince à serrage parallèle DHPL-16-80-P-A

Code article: 8112218

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	16
Course totale	80 mm
Course par mors de pince	40 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.15 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.072 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.03 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Amortissement	bagues/plaques d'amortissement élastiques des deux côtés
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	sans
Structure de construction	Crémaillère/Pignon
Guidage	Guidage à palier lisse
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	0.15 MPa...0.8 MPa 1.5 bar...8 bar 21.75 psi...116 psi
Fréquence de travail max. de la pince	1.5 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	157 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	221 ms
Masse max. par doigt de pince externe	93 g
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Degré de protection	IP54
Température ambiante	-10 °C...60 °C

Caractéristiques	Valeur
Forces de préhension totale à 6 bar, à l'ouverture	190 N
Force de préhension totale à 6 bar, à la fermeture	142 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à l'ouverture	95 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à la fermeture	71 N
Moment d'inertie de masse	9.7 kgcm ² ...12.6 kgcm ²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	240 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	3.5 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	3.5 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	3.5 Nm
Intervalle d'entretien	Graissage à vie
Poids du produit	802 g
Mode de fixation	Fixation directe via le filetage avec trou débouchant Au choix :
Raccord pneumatique	M5
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau de plaque d'extrémité	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau joint de piston	TPE-U (PU)
Matériau tige de piston	Acier inoxydable fortement allié
Matériau du joint torique	NBR
Matériau de vis	Acier, galvanisé
Matériau de la crémaillère	Acier inoxydable fortement allié
Matériau de la roue dentée	Bronze fritté