

Module de manipulation HSW-10-AP-SD-AW

Code article: 562562

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Course utile	9 mm...15 mm
Taille	10
Course linéaire max. pour un angle d'oscillation de 90°	90/90 mm
Course Z maximale, position d'attente	10 mm
Course Z	80 mm...100 mm
Amortissement	Amortisseur des deux côtés Courbe caractéristique plate
Position de montage	Indifférente
Structure de construction	Guidage linéaire plus palier rotatif Actionneur quart de tour cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	4 bar...8 bar
Temps de cycle minimal	0.6 s
Répétabilité fins de course	+/-0,02 mm
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:-:-]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	0 °C...60 °C
Couple max. Mx	0.6 Nm
Couple max. My	0.6 Nm
Couple max. Mz	0.6 Nm
Charge utile max.	0.5 kg
Force de process maximale dans le sens de déplacement Y	30 N
Force théorique sous 6 bar	30 N
Poids du produit	1460 g
Mode de fixation	Avec trou débouchant et douille de centrage
Raccordement pneumatique, position d'attente	M5
Raccord pneumatique	M3
Matériau des butées	Acier fortement allié
Matériau du couvercle	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé

Caractéristiques	Valeur
Matériau de pièce à pression de ressort	Acier fortement allié
Matériau de plaque de base	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau support	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau du guidage en croix	Acier traité
Matériau du levier oscillant	Acier cémenté Bruni
Matériau des coulisses	Acier cémenté Trempe
Matériau du rail de capteur	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau de nervure	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau de vis de réglage	Acier fortement allié