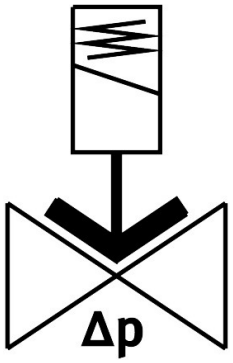
Électrodistributeur
VZWM-L-M22C-N12-F5-R1

Code article: 546172



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Structure de construction	Distributeur à diaphragme À servocommande
Mode d'actionnement	électrique
Principe d'étanchéité	souple
Position de montage	De préférence en position verticale
Mode de fixation	Montage sur tuyauterie
Raccord de vanne	NPT 1/2
Raccord électrique	Bobine type MH-... , bobine à commander en tant qu'accessoire
Diamètre nominal	13 mm
Fonction de distributeur	2/2 monostable fermé
Sens d'écoulement	Irréversible
Fluide	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4] Gaz inertes Eau Liquides neutres
Pression des fluides liquides	0.5 bar...6 bar
Pression des fluides gazeux	0.5 bar...10 bar
Pression différentielle	0.5 bar
Mode de pilotage	piloté
Viscosité max.	22 mm²/s
Température du fluide	-10 °C...60 °C
Température fluides liquides	5 °C...50 °C
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Débit Kv	2.4 m³/h
Débit nominal normal (normalisé selon DIN 1343)	2400 l/min
Temps de commutation activé	8 ms
Temps de commutation entrée fluides liquides	110 ms

Caractéristiques	Valeur
Temps de commutation désactivé	10 ms
Temps de commutation de fluides liquides	200 ms
Valeur b	0.37
Valeur C	9.8 l/sbar
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Conformité PWIS	VDMA24364-Zone III
Matériau du boîtier	Acier allié moulé
Référence matériau du boîtier	1.4581
Matériau joints d'étanchéité	NBR
Matériau tube d'induit	Acier fortement allié
Poids du produit	400 g
Classe de protection anticorrosion CRC	3 - Effets de corrosion forts
Couple de serrage max. des vis de couvercle	20 Nm
Couple de serrage max. du filetage de raccordement	105 Nm
Couple de serrage max. de la fixation des bobines	2 Nm