Pince à serrage concentrique
HGDT-50-A-G2

Code article: 540870

Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	50
Course par mors de pince	8 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.1 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.05 mm
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.03 mm
Nombre de mors de pince	3
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	3 points
Sécurité de préhension	à la fermeture
Structure de construction	Plan incliné cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	4 bar...8 bar
Pression de service d'air de barrage	0 bar...0.5 bar
Fréquence de travail max. de la pince	4 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	61 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	70 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	5 °C...60 °C
Moment d'inertie de masse	13.92 kgcm²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	1500 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	50 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	30 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	40 Nm
Intervalle de relubrification des éléments de guidage	5 MioCyc

Caractéristiques	Valeur
Masse max. par doigt de pince externe	160 g
Poids du produit	1440 g
Mode de fixation	Avec trou débouchant et goupille cylindrique Par taraudage et goupille cylindrique Au choix :
Raccord pneumatique d'air de barrage	M5
Raccord pneumatique	G1/8
Matériau du capuchon d'obturation	Acier inoxydable fortement allié
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé Revêtement COMPCOTE
Matériau mors de pince	Acier trempé