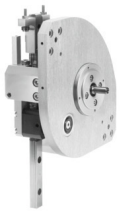
Module de manipulation
HSW-10-AS

Code article: 540226



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Course utile	9 mm...15 mm
Taille	10
Course linéaire max. pour un angle d'oscillation de 90°	90/90 mm
Course Z	80 mm...100 mm
Amortissement	Réduction du bruit via un tampon
Position de montage	Indifférente
Structure de construction	Arbre d'entraînement Guidage linéaire plus palier rotatif cycle de travail à guidage forcé
Détection de position	Pour capteur de proximité
Répétabilité fins de course	+/-0,02 mm
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	0 °C...60 °C
Couple d'entraînement max. sur l'arbre de transmission	0.85 Nm
Force axiale max. au niveau arbre d'entraînement	10 N
Couple max. Mx	0.6 Nm
Couple max. My	0.6 Nm
Couple max. Mz	0.6 Nm
Charge utile max.	0.5 kg
Force radiale max. au niveau arbre d'entraînement	30 N
Force de process maximale dans le sens de déplacement Y	30 N
Poids du produit	1200 g
Mode de fixation	Avec trou débouchant et douille de centrage
Matériau des butées	Acier fortement allié
Matériau de pièce à pression de ressort	Acier fortement allié
Matériau de plaque de base	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau support	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau du guidage en croix	Acier traité
Matériau du levier oscillant	Acier cémenté Bruni

Caractéristiques	Valeur
Matériau des coulisses	Acier cémenté Trempé
Matériau du rail de capteur	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau de nervure	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé
Matériau de vis de réglage	Acier fortement allié