

# Pince à serrage parallèle HGPM-12-EZ-G6

FESTO

Code article: 197568



## Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	12
Course par mors de pince	3 mm
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Jeu angulaire max. du mors de pince ax, ay	0.5 deg
Jeu max. des mors de pince Sz	0.03 mm
Répétabilité de la pince	0.05 mm
Nombre de mors de pince	2
Mode d'entraînement	pneumatique
Mode de fonctionnement	à simple effet fermé
Fonction de la pince	Parallèle
Sécurité de préhension	sans
Structure de construction	Plan incliné
Détection de position	sans
Pression de service	4 bar...8 bar
Fréquence de travail max. de la pince	4 Hz
Temps d'ouverture min. sous 6 bar	3 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	8.3 ms
Masse max. par doigt de pince externe	15 g
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Température ambiante	5 °C...60 °C
Force du ressort, compensation de course	10 N...23 N
Force de préhension totale à 6 bar, à la fermeture	35 N
Force de préhension par mors de pince à 6 bar, à l'ouverture	17.5 N
Moment d'inertie de masse	0.06674 kgcm <sup>2</sup>
Force max. sur le mors de pince Fz statique	30 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	0.5 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	0.5 Nm

Caractéristiques	Valeur
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	0.5 Nm
Poids du produit	62 g
Mode de fixation	avec trou débouchant
Raccord pneumatique	M3
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	POM
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé, anodisé
Matériau mors de pince	Acier fortement allié