

Unité de blocage DADL-EL-Q11-50

Code article: 1796637

FESTO



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	50
Plage de réglage angle d'oscillation	62 deg...200 deg
Structure de construction	Piston Tige de piston
Détection de position	Pour capteur de proximité
Pression de service	0.3 MPa...0.8 MPa 3 bar...8 bar 43.5 psi...116 psi
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7::-]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	2 - Effets de corrosion moyens
Conformité PWIS	VDMA24364-B1/B2-L
Température ambiante	-10 °C...60 °C
Poids du produit	1610 g
Mode de fixation	Avec trou débouchant et douille de centrage
Raccord pneumatique	G1/8
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau joints d'étanchéité	NBR TPE-U (PU)
Matériau du boîtier	Aluminium Anodisé dur
Matériau du couvercle de boîtier	Aluminium Anodisé
Matériau du palier	Matière plastique
Matériau du disque	Aluminium anodisé
Matériau de vis	Acier Galvanisé
Mode de fonctionnement	à simple effet en traction