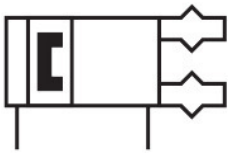
Pince à serrage angulaire
DHWS-10-A

Code article: 1310177



Fiche technique

Caractéristiques	Valeur
Taille	10
Précision de remplacement max.	0.2 mm
Angle d’ouverture max.	40 deg
Symétrie en rotation	0.2 mm
Répétabilité de la pince	0.04 mm
Nombre de mors de pince	2
Position de montage	Indifférente
Mode de fonctionnement	à double effet
Fonction de la pince	Angle
Structure de construction	Levier
Détection de position	pour capteur à effet Hall
Pression de service	2 bar...8 bar
Fréquence de travail max. de la pince	4 Hz
Temps d’ouverture min. sous 6 bar	10 ms
Temps de fermeture min. sous 6 bar	22 ms
Fluide de service	Air comprimé selon ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Remarque sur le fluide d'exploitation/commande	Fonctionnement lubrifié possible (requis pour la suite du fonctionnement)
Classe de protection anticorrosion CRC	1 - faibles effets de corrosion
Conformité PWIS	VDMA24364-B2-L
Aptitude à la production de batteries Li-ion	Les métaux contenant plus de 5 % de cuivre en masse sont exclus de l'utilisation. Sont exclus les circuits imprimés, les câbles, les connecteurs électriques et les bobines
Température ambiante	5 °C...60 °C
Couple total de préhension à 0,6 MPa (6 bar, 87 psi) à l'ouverture	43 Ncm
Couple total de préhension à 6 bar, à la fermeture	30 Ncm
Moment d’inertie de masse	0.03 kgcm²
Force max. sur le mors de pince Fz statique	25 N
Couple max. sur le mors de pince Mx statique	0.6 Nm
Couple max. sur le mors de pince My statique	0.6 Nm
Couple max. sur le mors de pince Mz statique	0.6 Nm
Poids du produit	40 g

Caractéristiques	Valeur
Mode de fixation	avec taraudage et douille de centrage Avec trou débouchant et douille de centrage Au choix :
Raccord pneumatique	M3
Note sur le matériau	Conforme à RoHS
Matériau du capuchon d'obturation	PA
Matériau du boîtier	Alliage d'aluminium corroyé Anodisé dur
Matériau mors de pince	Acier fortement allié